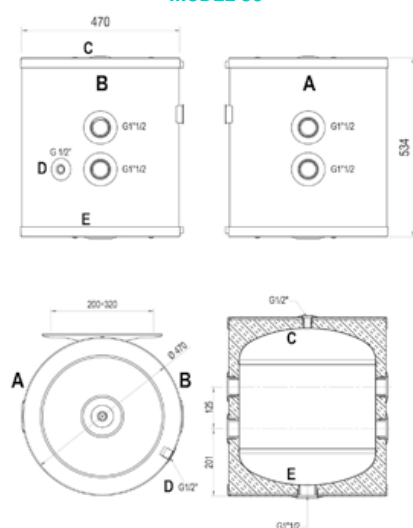




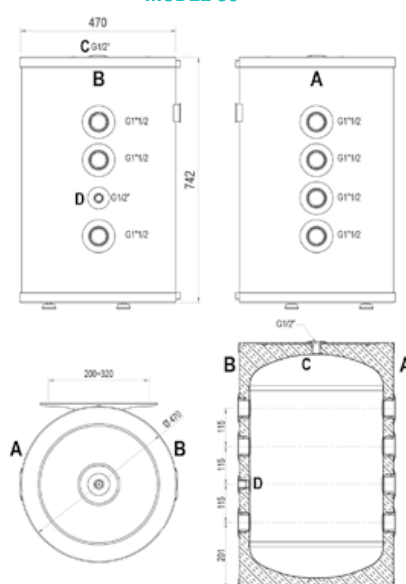
> CARACTERISTICI PRODUS

- Rezervoare din oțel cu capacități de 50 – 80 – 100 litri, destinate stocării apei tehnice pentru încălzire și/sau răcire, cu funcție de separare hidraulică și acumulare inerțială.
- În funcție de aplicație, pot fi utilizate ca rezervoare inerțiale pentru a asigura volumul minim de apă necesar funcționării corecte a pompei de căldură și/sau ca separatoare hidraulice pentru a menține debitele circuitului primar (pompa de căldură) și ale circuitului secundar (terminale) independente unul de celălalt.
- Izolație termică realizată din spumă poliuretanică (30 mm). Exterior din tablă vopsită.
- Modelele 80 și 100 litri pot fi montate pe perete sau amplasate pe pardoseală, pe picioarele reglabile furnizate standard.
- Modelul 50 litri poate fi montat doar pe perete.

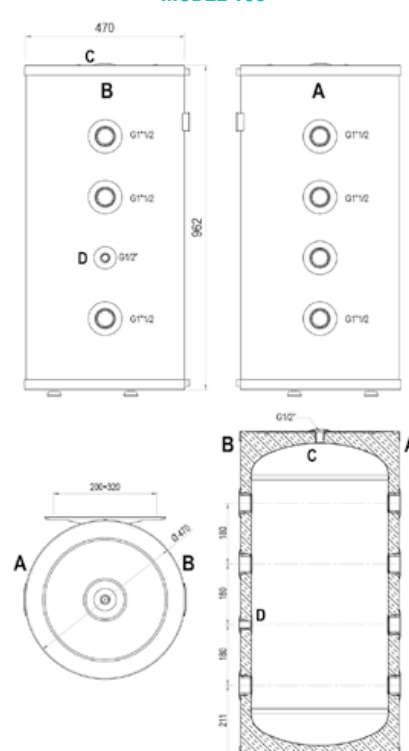
MODEL 50



MODEL 80



MODEL 100



Legendă:

- A Racorduri circuit primar – G 1" 1/2
B Racorduri circuit secundar – G 1" 1/2
C Racord aerisire – G 1/2"
D Racord sondă – G 1/2"
E Racord rezistență electrică / golire – G 1" 1/2

DATE TEHNICE

ECOPUFFER HP		50	80	100
Clasă ErP	(clase F – A+)	C	C	C
Capacitate	litri	50	80	100
Dispersie termică	W	48,1	61,7	69,8
Presiune maximă admisă	bar	3		
Temperatură maximă admisă	°C	95		
Temperatură minimă admisă	°C	6		
Greutate (gol)	kg	19	25	28
Greutate (plin)	kg	71	103	134
Tip montaj		mural	mural/pardoseală	